

ALUCOBOND® Verbundplatten mit eloxierten Oberflächen

Allgemeine Information

Beim Anodisieren (Eloxieren) wird in einem flüssigen Medium mit bestimmter Badzusammensetzung und unter Gleich- oder Wechselstrom eine künstliche Oxidschicht auf Aluminium erzeugt. (Eloxal = elektrisch oxidiertes Aluminium)

Anodisch oxidierte (eloxierte) Aluminiumteile werden wegen ihrer Korrosionsbeständigkeit und der dekorativen Wirkung vor allem für Aussen- und Innenanwendungen in großem Umfang erfolgreich eingesetzt.

Diese Eigenschaften sind jedoch nur dann über längere Zeiträume vorhanden, wenn auf einem zur Anodisierung geeigneten Aluminiumwerkstoff eine ausreichend dicke Oxidschicht aufgebaut und diese gut verdichtet wurde.

Zusätzlich muß eine der korrosiven Belastung entsprechende Reinigung der Elemente gewährleistet sein.

Aufgrund aller Messungen, die an Aussenanwendungen (z. B. Fassaden/Fenster) vorgenommen wurden, kann man sagen, daß die Oxidschichtdickenminderung

- auch über längere Zeiträume von 30 Jahren - so gering ist, daß sich keine Beeinträchtigung der Schutzwirkung von anodisch erzeugten Oxidschichten ergibt.

Produktinformation

Eloxierte ALUCOBOND Verbundplatten sind, nach DIN 17611 - anodisch oxidiertes Halbzeug aus Aluminium, mit einer Mindesteloxalschichtdicke von 20 µm für Anwendungen im Aussenbereich versehen. Die Qualitätssicherung bei der Herstellung der Platten nach DIN EN ISO 9001, garantieren ein hochwertiges Endprodukt.

- Standardoberfläche beidseitig eloxiert E6/EV1, Naturton
- Farbige eloxierte Oberflächen auf Anfrage

Bitte beachten: Alle eloxierten ALUCOBOND Verbundplatten haben auf den kurzen Seiten etwa 25 mm breite Kontaktstreifen. Bitte bei der Plattenbemessung berücksichtigen.

Hinweise zur Bearbeitung

Beim Biegen oder Kanten der Platten nach der Fräskanttechnik treten im Bereich der Biegung/Kantung feine Haarrisse auf, welche die Optik beeinträchtigen können, aber in der Regel keinen Einfluß auf die Gebrauchstauglichkeit haben.

Reinigung

Zur allgemeinen Information über Reinigung und Pflege von Aluminiumoberflächen empfehlen wir das von der Aluminium-Zentrale, Königsallee 30, 40212 Düsseldorf, herausgegebene Aluminium-Merkblatt A5 »Reinigung von Aluminium im Bauwesen«.