

Masstoleranzen für FOREX[®]-Hartschaumstoffplatten

Dickentoleranzen

Plattendicke 1 mm	± 0,15 mm	(Kleinstmass = 0,85 mm / Grösstmass = 1,15 mm)
Plattendicke 2 mm	± 0,20 mm	(Kleinstmass = 1,80 mm / Grösstmass = 2,20 mm)
Plattendicke 3 mm	± 0,25 mm	(Kleinstmass = 2,75 mm / Grösstmass = 3,25 mm)
Plattendicke 4 mm	± 0,30 mm	(Kleinstmass = 3,70 mm / Grösstmass = 4,30 mm)
Plattendicke 5 mm	± 0,35 mm	(Kleinstmass = 4,65 mm / Grösstmass = 5,35 mm)
Plattendicke 6 mm	± 0,40 mm	(Kleinstmass = 5,60 mm / Grösstmass = 6,40 mm)
Plattendicke 8 mm	± 0,50 mm	(Kleinstmass = 7,50 mm / Grösstmass = 8,50 mm)
Plattendicke 10 mm	± 0,60 mm	(Kleinstmass = 9,40 mm / Grösstmass = 10,60 mm)
Plattendicke 13 mm	± 0,75 mm	(Kleinstmass = 12,25 mm / Grösstmass = 13,75 mm)
Plattendicke 15 mm	± 0,85 mm	(Kleinstmass = 14,15 mm / Grösstmass = 15,85 mm)
Plattendicke 19 mm	± 1,05 mm	(Kleinstmass = 17,95 mm / Grösstmass = 20,05 mm)

Breiten- und Längentoleranzen

Standardformat 1000 x 2500 mm	} Toleranz der Breite und der Länge = - 0 / + 5 mm
Standardformat 1220 x 2500 mm	
Standardformat 1220 x 3050 mm	
Standardformat 1560 x 3050 mm	
Standardformat 2030 x 3050 mm	

Spezialzuschnitte ab Extruder

Toleranz der Breite und der Länge = ± 2 mm
(Achtung: Dilatation berücksichtigen)

Gesägte Zuschnitte ab Platten

Toleranz der Breite und der Länge = ± 1 mm
(Achtung: Dilatation berücksichtigen)

Toleranz der Rechtwinkligkeit

(gilt für Standardformate in allen Plattenstärken)

Der Längenunterschied der beiden Diagonalen der Platte darf nicht grösser als 5 mm sein

Definitionen:

s1 ist parallel zu s2

d1 ist höchstens d2 + 5 mm

der grösste Winkelfehler (E_{max}) beträgt höchstens 2,5 mm

