

HYLITE®



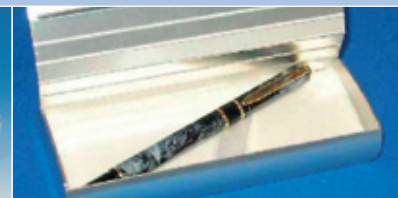
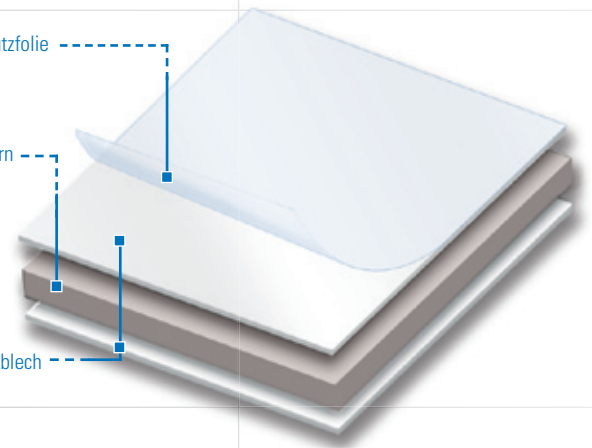
DAS PRODUKT

- Optimaler Material-Gewichtsvergleich: das Verbundmaterial ist um 65% bzw. 30% leichter als herkömmliche Stahlbleche oder Aluminiumbleche mit der gleichen Biegefestigkeit. Dadurch einfaches Handling möglich.
- Formbeständigkeit bei Temperaturen bis zu 165°C. Pulverbeschichtung mit Niedertemperaturlack zum Erreichen verschiedener Oberflächeneffekte möglich.
- HYLITE® weist ein ähnliches Verhalten wie Aluminium auf und lässt sich auf dieselbe Weise und mit den gleichen Maschinen bearbeiten.
- Möglichkeit zur Verwendung des Kernes als Scharnier – „Hinge-Effekt“ (geprüft durch den RWTÜV)
- HYLITE® ist ausgezeichnet rezyklierbar. Mittels kryogener Zerkleinerung lassen sich die beiden Komponenten Aluminium und Kunststoff problemlos trennen und der Wiederverwertung zuführen.

Beidseitig Schutzfolie

Polypropylenkern

Aluminiumdeckblech
EN AW-5182



DIE ANWENDUNG

Anwendungsbereiche

- Office Supply – Design von Büroartikeln
- Ordner
- CD Hüllen
- Laptophalter
- Kassetten
- Leuchtkästen

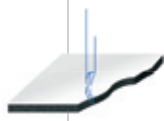
Verarbeitung



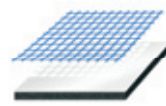
Biegen



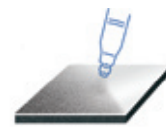
Abkanten



Formfräsen



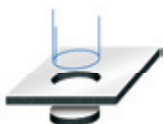
Siebdruck



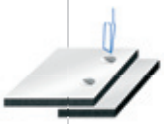
Pulverbeschichten



Rundwalzen



Stanzen



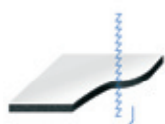
Schrauben



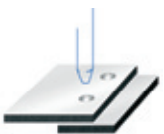
Scharniereffekt



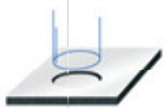
Sägen



Formschneiden



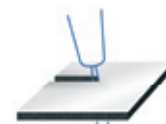
Nieten



Prägen



Gravieren



Wasserstrahl schneiden



HYLITE®

	Plattendicke	1,2 mm	2,0 mm
	Deckblechdicke	0,2 mm	0,2 mm
	Breite	1540 mm	1540 mm
	Länge	3000 mm	3000 mm
	Oberfläche	transparent/ walzmatt	transparent/ walzmatt
	Legierungseigenschaften	hart	hart
	Plattengewicht	1,8 kg/m ²	2,5 kg/m ²
	Elastizitätsmodul	70.000 N/mm ²	70.000 N/mm ²
	Biegesteifigkeit	80 kNcm ² /m	230 kNcm ² /m
	Schalltechnische Eigenschaften	Antidröhnverbund	Antidröhnverbund
	Gebrauchstemperatur	-30 bis +120 °C temporär bis +165°C	-30 bis +120 °C temporär bis +165°C
	Pulver- oder Tauchbeschichtungen	möglich	möglich

