

Polyesterlack, platinweiß

Eigenschaften	Test-Methode und Beschreibung				Ergebnisse	Bemerkungen
	ASTM ^①	AAMA605.2.92 ^②	DIN ^③	ECCA ^④		
Physikalische Eigenschaften						
Trockenfilmdicke	D1400-87	-	50982, Teil 1	T 1	5 +/- 1 µm	Polyester
2-Schicht Lack					22 +/- 2 µm	Polyester
Glanz bei 60°	D523-89	7.2	67530	T 2	30 - 40	
Farbgleichheit	D 2244-89	7.1	6174	T 3	kein sichtbarer Farbunterschied	Übereinstimmung mit DIN 6175 Teil 1
Bleistifthärte	D 3363-74	7.3	-	T 4	HB - F	
Lackhaftung (Gitterschnitt-Test)	D 3359-90	7.4	53151	-		
- trocken					Gt 0	„Gt 0“ bedeutet das bestmögliche Resultat d.h. kein Haftungsverlust
- nass	24 h bei 100°F (100° F = 37,78 °C)				Gt 0	
- Heißwasser	20 min bei 210 - 212 °F (=98,9 - 100°C)				Gt 0	
Flexibilität ^⑤						
- T-Bend-Test	D 4145-83	-	-	T 20	0 T	kein Reißen oder Lackablösung
- Gegenschlag	D 2794-90	7.5	-	T 5	nicht getestet	
Abriebbeständigkeit	D 968-81	7.6	-	-	34 mg	Taber Abraser: CS 10; 500 Umdrehungen; 500 g
Korrosion und chemische Beständigkeit						
Reinigungsmittelbeständigkeit	D 2248-89	7.7.4	-	-	nicht getestet	
Mörtelbeständigkeit	D 3260-82	7.7.2	-	-	nicht getestet	
Säurebeständigkeit	D 1308-87	7.7.1	-	-	nicht getestet	
Alkalibeständigkeit	D 1308-87	-	-	-	nicht getestet	
Feuchtigkeitsbeständigkeit	D 2247-87	7.8.1	50017 KK	ähnlich T9	3000 h bestanden	
Salz-Sprühnebel-Beständigkeit	B 117-90	7.8.2	50021 SS	T 8	3000 h bestanden	
Saurer Regen-Test (SO₂-Beständigkeit)	-	-	50018, 2l SO ₂	T 16	nicht getestet	
Bewitterungseigenschaften						
Florida-Auslagerung 45° Süd	-	7.9.1.1	-	-	12 Monate	
- Farb-Haltung	D 2244-89	7.9.1.2	6174	T 3	dE max. 1	
- Glanz-Haltung	D 523-89	7.9.1.4	67530	T 2	min. 90%	
- Kreidung	D 4214-89 Methode A	7.9.1.3	53223	T 14	min. 9	
Beschleunigte Bewitterung	G 53-88 D 4587-91 Methode B	-	53384 Methode A	T 10	1000 h QUV	
- Farb-Haltung	D 2244-89	7.9.1.2	6174	T 3	dE max. 1	
- Glanz-Haltung	D 523-89	-	67530	T 2	min. 90%	
- Kreidung	D 4214-89 Methode A	-	53223	T 14	min. 9	

- ① ASTM =American Society For Testing and Materials
- ② AAMA =American Architectural Manufacturers Association
- ③ DIN =Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin
- ④ ECCA =European Coil Coating Association
- ⑤ = Das Testen der Flexibilität ist an 0,5 mm dicken Aluminium-Blechen vorgenommen worden