



## DIBOND® mit eloxierter Oberfläche

---

Beim Anodisieren (Eloxieren) wird in einem flüssigen Medium mit bestimmter Badzusammensetzung und unter Gleich - oder Wechselstrom eine künstliche Oxidschicht auf Aluminium erzeugt. (Eloxal = **e**lektrisch **o**xydiertes **A**luminium)

Anodisch oxidierte (eloxierte) Aluminiumteile werden wegen ihrer Korrosionsbeständigkeit und der dekorativen Wirkung für Außen- und Innenanwendungen in großem Umfang erfolgreich eingesetzt. Diese Eigenschaften sind jedoch nur dann über längere Zeiträume vorhanden, wenn auf einem zur Anodisierung geeigneten Aluminiumwerkstoff eine ausreichend dicke Oxidschicht aufgebaut und diese gut verdichtet wurde.

Zusätzlich muss eine dem Einsatz der Platten entsprechende Reinigung gewährleistet sein.

### Produktionformation

Eloxierte DIBOND Verbundplatten sind, nach DIN 17611 - anodisch oxidiertes Halbzeug aus Aluminium, mit einer Mindesteloxalschichtdicke von 5 bzw. 10 µm versehen. Die Qualitätssicherung bei der Herstellung der Platten nach DIN EN ISO 9001, garantieren ein hochwertiges Endprodukt.

Standardoberfläche beidseitig eloxiert E6/EV1, Naturton

### Bitte beachten:

Alle eloxierten DIBOND Verbundplatten haben auf den kurzen Seiten etwa 25 mm breite Kontaktstreifen. Ab 4 m Plattenlänge sind an den Längsrändern ebenfalls Kontaktstellen mit ca. 3 mm Breite zu beachten. Bitte bei der Plattenbemessung berücksichtigen.

Produktionsbedingt (Bandvormaterial, Eloxalbadzusammensetzung) sind geringe Farbunterschiede nicht zu vermeiden, daher sollten bei großflächigen Anwendungen die Platten aus einer Produktionskampagne verwendet werden.

Beim Biegen oder Kanten der Platten nach der Fräskantentechnik treten im Bereich der Biegung / Kantung feine Haarrisse auf, welche die Optik beeinträchtigen können, aber in der Regel keinen Einfluss auf die Gebrauchstauglichkeit haben.

### Reinigung

Zur allgemeinen Information über Reinigung und Pflege von Aluminiumoberflächen empfehlen wir das von der Aluminium-Zentrale, Königsallee 30, 40212 Düsseldorf, herausgegebene Aluminium-Merkblatt A5 »Reinigung von Aluminium im Bauwesen«.

CD 10/2010



3A Composites GmbH  
Alusingenplatz 1  
78224 Singen, Germany  
[display.eu@3AComposites.com](mailto:display.eu@3AComposites.com)  
[www.display.3AComposites.com](http://www.display.3AComposites.com)