

## DIBOND® stucco

### Beschreibung

DIBOND® stucco ist eine neue Verbundplatte aus dem bekannten DIBOND® Sortiment, die einseitig mit einer geprägten Oberfläche versehen ist. Aus fertigungstechnischen Gründen wird diese Oberfläche rückseitig kaschiert. Die Vorderseite weist standardmäßig ein normales Deckblech lackiert im Standard-Farbtönen Aluminiummetallic auf.

Für DIBOND® stucco kommt ein geprägtes Deckblech, das anschließend gegläntzt und eloxiert wurde, zum Einsatz.

Diese Oberfläche ist ausschließlich für trockene Innenanwendungen vorgesehen.

### Besonderheiten, was die Verarbeitung angeht:

#### 1. Sägen

Keine Veränderungen gegenüber normalem DIBOND®

#### 2. Biegen

Vergrößerter Mindestbiegeradius von 20 x Materialstärke

#### 3. Fräskanttechnik

Nur von der lackierten (Aluminiummetallic) Seite her möglich. Aufgrund der leichten Unebenheit der Prägung der stucco-Seite muss die Frästiefe reduziert werden. Wir empfehlen die Tastrolle für 3,0 mm ALUCOBOND® zu verwenden, was einer reduzierten Frästiefe von etwa 0,2 mm entspricht.

Für die Bearbeitung mit CNC-Flachbettmaschinen nicht geeignet, da aufgrund der Unebenheit der Prägung kein Vakuum aufgebaut werden kann.

#### 4. Befestigungstechnik

Mit herkömmlichen Nieten aufgrund der Unebenheit der Oberfläche problematisch – ggf. Fassadenschrauben mit Dichtscheiben verwenden. Beim Einsatz von Einsteckprofilen kann die Unebenheit dazu führen, dass diese nicht aufgesteckt werden können.

#### 5. Kleben und Oberflächenbehandlung

Auf der Oberfläche nicht, oder nur mit starken Einschränkungen möglich. Bei Bedarf entsprechende Vorversuche durchführen.

Nicht möglich sind Siebdruck und Folienkaschierung.

#### 6. Schutzfolie

Die Rauigkeit kann zu lokaler Ablösung der Schutzfolie führen.